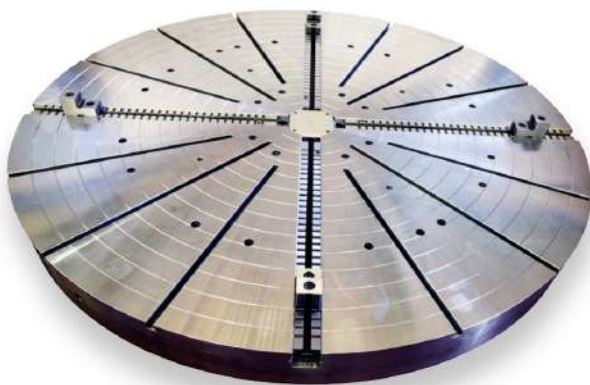


PLATOS AUTOMÁTICOS 4 GARRAS AUTOCENTRANTES 2+2

4 JAW POWER CHUCKS SELF CENTERING 2+2

MODELO / MODEL PGTR 2+2		1000	1250	1500	1750	2000
Fuerza tracción máxima / Max. draw pull	KN	160	160	160	160	160
Fuerza de amarre máxima / Max.gripping force	KN	320	320	320	320	320
Velocidad máxima acero / Speed Steel	r.p.m.	850	688	575	490	430
Velocidad máxima hierro / Max. Speed cast iron	r.p.m.	560	460	383	327	275
Peso acero / Weight steel	Kg	1800	2100	2500	3400	4900
Momento de inercia PD2 / Moment of inertia PD2	Kg·m ²	290	415	680	1300	2600
Carrera del cilindro / Cylinder Stroke	mm			60		
Carrera autom. de la garra / Autom. radial jaw stroke	mm			30		
Carrera manual de la garra / Manual stroke of the jaws	mm			32		
Paso entre chavetas / Pitch between keys	mm			40		

- Específico para amarre de piezas redondas, ovaladas, rectangulares e irregulares.
- Specific clamping of pieces with round, oval, rectangular and irregular shape.



Especificaciones

- Accionamiento del plato mediante bicilindro hidráulico con un colector rotativo de dos entradas.
- Válvulas de seguridad anti retorno en las entradas.
- Detección de fin de carrera de los pistones.
- Múltiples combinaciones de 2+2 y garras manuales.

Specifications

- Twin cylinder built in the body with a rotary manifold with two ports.
- Safety check valves on the ports.
- Stroke control devices in the pistons.
- Multiple combinations 2+2 & manual jaws.

