PLATOS AUTOMÁTICOS DE GRAN DIÁMETRO

BIG DIAMETER POWER CHUCKS

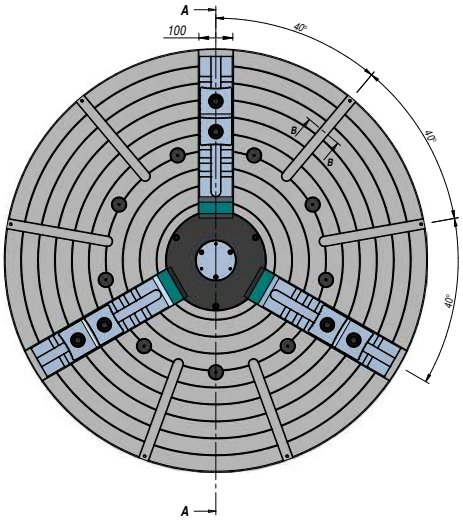
MODELO PGT / MODEL PGTR 3G		1000	1250	1500	1750	2000	2500
Fuerza tracción máxima /Max. draw pull	KN			160			160
Fuerza de amarre máxima / Max.gripping force	KN			320			320
Velocidad máxima acero / Speed Steel	r.p.m.	850	688	575	490	430	244
Velocidad máxima hierro / Max. Speed cast iron	r.p.m.	560	460	383	327	275	138
Peso acero / Weight steel	Kg	1800	2100	2500	3400	4900	7200
Momento de inercia PD2 / Moment of inertia PD2	Kg·m²	290	415	680	1300	2600	4200
Carrera del cilindro / Cylinder Stroke	mm			60			
Carrera autom. de la garra / Autom. radial jaw stroke	mm			30			
Carrera manual de la garra / Manual stroke of the jaws	mm			32			
Paso entre chavetas / Pitch between keys	mm			40			

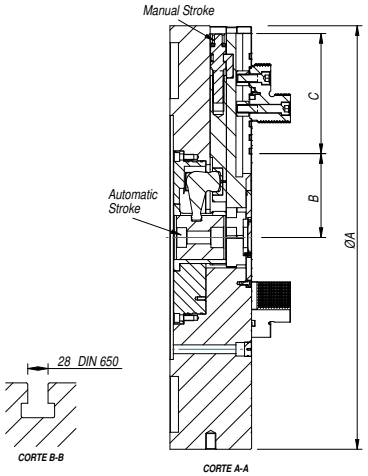
Especificaciones

- Plato hidraúlico de 3 garras con accionamiento mediante levas.
- Fabricado en Acero. Cuerpo de fundición de acero disponible bajo demanda.
- Accionamiento mediante cilindro hidráulico incorporado o separado del cuerpo.
- Regulación manual independiente de la carrera de las garras.

Specifications

- 3 jaw hydraulic chuck - lever type.
- Steel body as standard. Cast Iron body available under request.
- Activation through hydraulic cylinder. Built in or separated from the body.
- Manual regulation of the stroke of the jaws, only for pre setting.





PGT / PGTR 3G		1000	1250	1500	1750	2000	2500
A	mm	1000	1250	1500	1750	2000	2500
B	mm			215			
C	mm	253	378	503	628	753	1003
D	mm	230	230	230	250	250	280

Elige uno más grande
Make it bigger

- Perfecto para producción en serie de piezas de gran tamaño.
- Más grande bajo demanda.
- Con o sin paso de barra.
- Mayor número de garras bajo demanda.
- Añade regulación manual en las garras para mayor precisión.

- Perfect for serial production of big pieces.
- Make it bigger under request.
- Open/closed center chuck.
- More jaws under request.
- Manual adjusment on jaws for a bigger precision also available